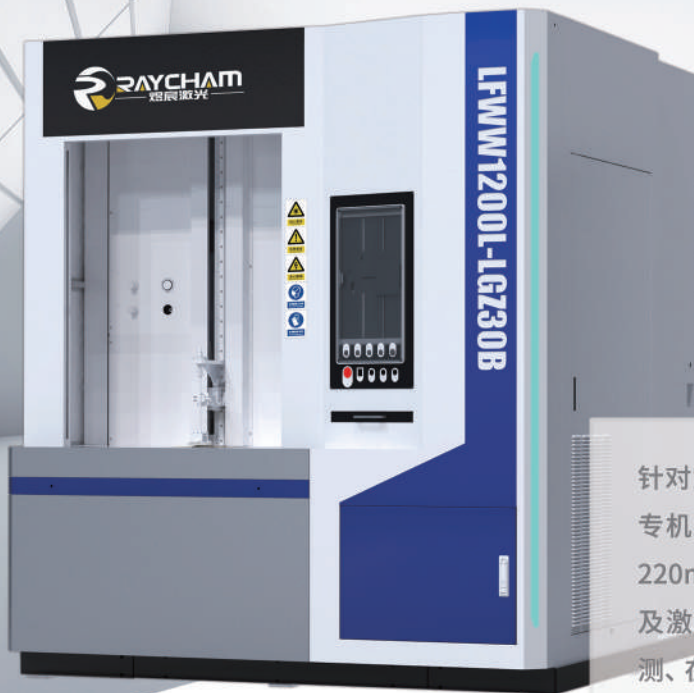


# LFWW1200L-LGZ30B 立管焊接专机



针对空调管行业及回转轴类部件的激光焊接专机，可实现高度 50-1200mm，最大直径 220mm 的回转轴类件焊接，具备激光自熔焊及激光填丝焊功能。可搭配焊接过程质量检测、在线熔深检测等手段，以满足汽车行业高标准、可追溯的产品要求。

## 技术参数 TECHNICAL PARAMETER

	名称	技术参数
激光系统	激光额定功率	3000W
	加工光斑大小	0.25mm
	可调摆动圆直径	0-4mm
	加工头可倾斜范围	0~90°
	最大送丝速度	23m/min
	可选送丝直径	0.8/1.0/1.2/1.6 mm
装夹机构	可加工最大工件长度	1200mm
	可加工最大工件直径	Φ220mm
	加工中工件最大转速	120rpm
		可选配200rpm
最大工件质量	10kg	
整机规格	整机基础尺寸(W×D×H)	2.22×2.23×2.65m
	重量	约2T

## 核心技术 CORE TECHNOLOGY

- ① 专为立管类零件激光焊接需求设计；
- ② 可实现激光自熔焊和激光填丝焊功能；
- ③ 最大加工工件尺寸 $\Phi 220 \times 1200\text{mm}$ ,重量 10kg；
- ④ 使用摆动激光焊接头,降低了气孔等缺陷的产生,提高了对组对间隙的适应性；
- ⑤ 高效生产: 双工位可同时进行焊接加工和上下料工作,使机器几乎可以不停歇的进行焊接加工,大大提升了生产节拍；
- ⑥ 一键操作: 简化了整机操作流程,生产过程中可一键操作；
- ⑦ 智能化设备集成: 设备整机内部集成了加工所需的控制、光学、运动等系统,最大程度的缩小了体积,仅需要 5 平米左右的占地面积；
- ⑧ 丰富的拓展选项: NC 选项(可多轴联动实现相贯线加工)、在线熔深检测等。

## 样件展示 SAMPLE DISPLAY



空调管



小型齿轮



喷嘴



传感器